



НАДЕЖДИНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

ПАО "НАДЕЖДИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

624981, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛ.,
Г. СЕРОВ, УЛ. АЛГОМЕРАТИЧКОВ, СТР. 6

WWW.MMC-STEEL.RU

ДАТА: 21.02.2025

ВАГОНАВТОМОБИЛЬ: Т607БА71

ПОСТАВКА: 2025100988

Сертификат качества № 30/926
Система Менеджмента Качества соответствует требованиям ISO 9001

З.1 ГОСТ 7566

Грузово- ООО "Промпоставка"
доставка: 214020, Российская Федерация,
г. Смоленск, ул. Шевченко, 79-302

Заказчик ООО "УМК-Сталь"
(Получа- 620000, Российская Федерация, Свердловская обл.,
г.о. Верхняя Пышма, г. Верхняя Пышма, пр-кт
Успенский, зд. 1, к.1, офис 407

Способ выплавки: Дуговая сталеплавильная печь; Способ разливки: в слиток (КМС1).

Характеристики партий

№	Плавка	Марка	Профиль	Диаметр, мм	НД на вид пролукции	НД на марку	НД на профиль	НД на пролукции	Качество поверхности	Состояние материала	Твердость, НВ	Вид длины	Длина min, мм	Точность проката (качество)	Категория проката	Вид упаковки	Кот.во, шт	Масса брутто, т	Масса нетто, т
Заказ:2025800105(10) Метаргин:052535508																			
1	0576	70Г	Круг	63,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		5,380	5,370
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
Заказ:2025800105(10) Метаргин:052535515																			
2	0576	70Г	Круг	63,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		5,360	5,350
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
Заказ:2025800105(10) Метаргин:052535516																			
3	0576	70Г	Круг	63,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		4,340	4,330
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
Заказ:2025800105(20) Метаргин:052535965																			
4	0577	70Г	Круг	50,00	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 14959-2016	ГОСТ 2590-2006	ГОСТ 2590-2006	2ГП	без термообра ботки	285	МД	5250	В1- Обычная точность	4Б	ВУ-2		4,110	4,100
Класс кривизны: IV; Предельные отклонения на длину: БД																			
Прокат сортовой горячекатаный																			
Итого:																		19,190 Т	19,150 Т

Показатели качества

Химический состав, %

№	Плавка	Марка	C	MN	SI	P	S	CR	NI	CU									
1-3	0576	70Г	0,73	1,00	0,20	0,015	0,007	0,10	0,07	0,20									
4	0577	70Г	0,73	1,00	0,20	0,015	0,007	0,10	0,07	0,20									

Механические свойства

№	Плавка	Марка	Предел текучести, Н/мм ²	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %						
	1	2	3	4	5	6						
1-3	0576	70Г	1150 1150	1270 1260	11,00 8,60	37,00 29,00						
4	0577	70Г	1150 1150	1270 1260	11,00 8,60	37,00 29,00						

Макроструктура, баллы

№	Центральная пористость	Точечная неоднородность	Ликвационный квадрат	Общая пятнистая ликвация	Краевая пятнистая ликвация	Подушечкообразная ликвация	Подкорковые пузыри	Межкристаллит. трещины	Макроструктура
1-4	1	1	0	0	0	0	0	0	Удовлетворит.

Примечание:

Металлопродукция аттестована ОТК и соответствует НД.

Страной назначения продукции является РФ.

Металл не радиоактивный. Содержание техногенных радионуклидов не превышает норм Приложения 4 к ОСПОРБ-99/2010.

Уполномоченный представитель изготовителя

Дата 21.02.2025

(подпись)

С.Х. Царегородцева
(расшифровка подписи)

